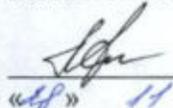


«СОГЛАСОВАНО»

Председатель профсоюзного  
комитета сотрудников

  
Н.В. Гапоненко/  
«11» 11 2012 г.



«УТВЕРЖДАЮ»

Ректор ФГБОУ ВПО  
«ОмГУ им. Ф.М. Достоевского»

  
В.И. Струнин/  
«11» 11 2012 г.



## ИНСТРУКЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА № 54 при работе на сверлильных станках.

Дата введения «11» 11 2012 г.

При разработке настоящей инструкции использованы следующие стандарты системы безопасности труда: ГОСТ 12.0.003-74 «Опасные и вредные производственные факторы. Классификация. Общие требования», ГОСТ 12.3.002-75. Процессы производственные. Общие требования безопасности; ГОСТ 12.3.025-80 «Обработка металлов резанием. Требования безопасности».

### ВВЕДЕНИЕ

Работа на сверлильных станках может сопровождаться наличием ряда вредных и опасных производственных факторов, к числу которых относятся:

- электрический ток;
- мелкая стружка и аэрозоли смазочно-охлаждающей жидкости;
- отлетающие кусочки металла;
- высокая температура поверхности обрабатываемых деталей и инструмента;
- повышенный уровень вибрации;
- движущиеся машины и механизмы, передвигающиеся изделия, заготовки, материалы;
- недостаточная освещенность рабочей зоны, наличие прямой и отраженной блескости, - повышенная пульсация светового потока.

Сверловщики при производстве работ согласно имеющейся квалификации обязаны выполнять требования безопасности, изложенные в настоящей инструкции.

В случае невыполнения положений настоящей инструкции работники могут быть привлечены к дисциплинарной, административной, уголовной и материальной ответственности в соответствии с законодательством Российской Федерации в зависимости от тяжести последствий.

### 1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1.1. К самостоятельной работе на сверлильных станках допускается обученный персонал, прошедший инструктаж по охране труда на рабочем месте, ознакомленный с правилами пожарной безопасности и усвоивший безопасные приемы работы.

1.2. Сверловщику разрешается работать только на станках, к которым он допущен, и выполнять работу, которая поручена ему администрацией.

1.3. Персонал, обслуживающий сверлильные станки, должен иметь: костюм хлопчатобумажный или полукombineзон, очки защитные, ботинки.

1.4. Если пол скользкий (облит маслом, эмульсией), рабочий обязан потребовать, чтобы его посыпали опилками, или сделать это сам.

1.5. Сверловщику запрещается:

- работать при отсутствии на полу под ногами деревянной решетки по длине станка, исключающей попадание обуви между рейками и обеспечивающей свободное прохождение стружки;
- работать на станке с оборванным заземляющим проводом, а также при отсутствии или неисправности блокировочных устройств;
- проходить в местах, не предназначенных для прохода людей;
- заходить без разрешения за ограждения технологического оборудования;
- снимать ограждения опасных зон работающего оборудования;
- мыть руки в эмульсии, масле, керосине и вытирать их обтирочными концами, загрязненными стружкой.

1.6. О каждом несчастном случае сверловщик обязан немедленно поставить в известность начальника и обратиться в медучреждение.

### 2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

2.1. Перед началом работы сверловщик обязан:

- принять станок: проверить, хорошо ли убраны станок и рабочее место. Не следует приступать к работе до устранения выявленных недостатков;

- надеть спецодежду, застегнуть рукава и куртку, надеть головной убор, проверить наличие очков;
- отрегулировать местное освещение так, чтобы рабочая зона была достаточно освещена и свет не слепил глаза;
- проверить наличие смазки станка. При смазке следует пользоваться только специальными приспособлениями;
- проверить на холостом ходу исправность станка.

### 2.2. Сверловщику запрещается:

- работать в тапочках, сандалиях, босоножках и т.п.;
- применять неисправные и неправильно заточенные инструменты и приспособления;
- прикасаться к токоведущим частям электрооборудования, открывать дверцы электрошкафов. В случае необходимости следует обращаться к электромонтеру.

## 3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

### 3.1. Во время работы сверловщик обязан:

- надежно и правильно закрепить обрабатываемую деталь, чтобы была исключена возможность ее вылета;
  - обрабатываемые детали, тиски и приспособления прочно и надежно закреплять на столе или фундаментной плите;
  - установку и снятие тяжелых деталей и приспособлений производить только с помощью грузоподъемных средств;
  - правильно отцентрировать и надежно закрепить режущий инструмент;
  - режущий инструмент подводить к обрабатываемой детали плавно, без удара;
  - при ручной подаче сверла и при сверлении напроход или мелкими сверлами не нажимать сильно на рычаг;
  - при смене сверла или патрона пользоваться деревянной выколоткой;
  - при сверлении отверстий в вязких металлах применять спиральные сверла со стружкодробящими канавками;
  - удалять стружку с обрабатываемой детали и стола только тогда, когда инструмент остановлен;
  - не допускать уборщицу к уборке у станка во время его работы;
  - при сверлении хрупких металлов, если нет на станке защитных устройств от стружки, надеть защитные очки или предохранительный щиток из прозрачного материала;
  - в случае заедания инструмента, поломки хвостовика сверла, метчика или другого инструмента выключить станок;
  - для удаления стружки от станка использовать специальные крючки и щетки-сметки. Запрещается удалять стружку непосредственно руками и инструментом;
  - при возникновении вибрации остановить станок, проверить крепление сверла, принять меры к устранению вибрации;
  - перед остановкой станка обязательно отвести инструмент от обрабатываемой детали;
- остановить станок и выключить электрооборудование в следующих случаях:
- а) уходя от станка даже на короткое время;
  - б) при временном прекращении работы;
  - в) при перерыве в подаче электроэнергии;
  - г) при уборке, смазке, чистке станка;
  - д) при обнаружении какой-либо неисправности;
  - е) при подтягивании болтов, гаек и других крепежных деталей.

### 3.2. Во время работы на станке сверловщику запрещается:

- применять патроны и приспособления с выступающими стопорными винтами и болтами;
- удерживать и поправлять просверливаемую деталь руками;
- крепить деталь, приспособление или инструмент на ходу станка;
- тормозить вращение шпинделя руками;
- пользоваться местным освещением напряжением выше 42 В;
- подтягивать гайки, болты и другие соединительные предметы при работающем станке;
- охлаждать инструмент с помощью тряпок и концов;
- использовать станину станка для укладки каких-либо предметов и инструмента, производить керновку детали на столе станка;
- брать и подавать через станок какие-либо предметы во время работы станка;
- применять прокладки между зевом ключа и гранями гаек;
- пользоваться инструментом с изношенными конусными хвостовиками;
- работать на станке в рукавицах или перчатках, а также с забинтованными пальцами без резиновых напальчников;
- обдывать сжатым воздухом из шланга обрабатываемую деталь;
- при установке детали на станок грузоподъемным краном находиться между деталью и станком;
- опираться на станок во время его работы и позволять это делать другим;
- во время работы наклонять голову близко к шпинделю и режущему инструменту;
- оставлять ключи, приспособления и другие инструменты на работающем станке.

#### 4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ.

- 4.1. В случае поломки станка, отказа в работе пульта управления сверловщик должен отключить станок и сообщить об этом начальнику,  
4.2. В случае загорания ветоши, оборудования или возникновения пожара необходимо немедленно отключить станок, сообщить о случившемся администрации и приступить к ликвидации очага загорания.  
4.3. В случае появления аварийной ситуации, опасности для своего здоровья или здоровья окружающих людей следует отключить станок, покинуть опасную зону и сообщить об опасности непосредственному руководителю.

#### 5 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ

По окончании работы сверловщик обязан:

выключить станок и электродвигатель;

привести в порядок рабочее место:

а) убрать со станка стружку и металлическую пыль;

б) очистить станок от грязи;

в) аккуратно сложить заготовки и инструменты на отведенное место;

г) смазать трущиеся части станка;

сдать станок сменщику или мастеру и сообщить обо всех неисправностях станка;

снять спецодежду и повесить ее в шкаф, вымыть лицо и руки теплой водой с мылом.

Руководитель подразделения: гл. механик

Ю.А.  
подпись

Ю.А. Решетникова  
расшифровка подписи

СОГЛАСОВАНО

Начальник отдела охраны труда

С.А.  
подпись

С.А. Никишина  
расшифровка подписи

<b>ПЕРЕСМОТРЕНО</b>	
Дата	<u>16.01.2017</u>
Должность	<u>гл. механик</u>
Ф.И.О.	<u>Решетникова Ю.А.</u>
Подпись	<u>Ю.А. Решетникова</u>

<b>ПЕРЕСМОТРЕНО</b>	
Дата	<u>04.06.2020</u>
Должность	<u>Нач. ОТ</u>
Ф.И.О.	<u>Мацуева ТА</u>
Подпись	<u>Т.А. Мацуева</u>