

«СОГЛАСОВАНО»

Председатель профсоюзного  
комитета сотрудников

Н.В. Гапоненко

«  »    2012 г.

«УТВЕРЖДАЮ»

Ректор ФГБОУ ВПО  
«ОмГУ им. Ф.М. Достоевского»

В.И. Струнин

«  »    2012 г.

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА № 53 при работе на токарно-винторезных станках.

Дата введения «29» ноября 2012 г.

При разработке настоящей инструкции использованы следующие стандарты системы безопасности труда: ГОСТ 12.0.003-74 «Опасные и вредные производственные факторы. Классификация». Общие требования», ГОСТ 12.3.002-75. Процессы производственные. Общие требования безопасности; ГОСТ 12.3.025-80 «Обработка металлов резанием. Требования безопасности».

### ВВЕДЕНИЕ

Токарная обработка металлов может сопровождаться наличием ряда вредных и опасных производственных факторов, к числу которых относятся:

- электрический ток;
- мелкая стружка и аэрозоли смазочно-охлаждающей жидкости;
- отлетающие кусочки металла;
- высокая температура поверхности обрабатываемых деталей и инструментов;
- повышенный уровень вибрации;
- движущиеся машины и механизмы, передвигающиеся изделия, заготовки, материалы;
- недостаточная освещенность рабочей зоны, наличие прямой и отраженной блескости, повышенная пульсация светового потока.

Токари при производстве работ согласно имеющейся квалификации обязаны выполнять требования безопасности, изложенные в настоящей инструкции.

В случае невыполнения положений настоящей инструкции работники могут быть привлечены к дисциплинарной, административной, уголовной и материальной ответственности в соответствии с законодательством Российской Федерации в зависимости от тяжести последствий.

### 1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1.1. К самостоятельной работе на токарных станках допускается обученный персонал, прошедший инструктаж по охране труда на рабочем месте, ознакомленный с правилами пожарной безопасности и усвоивший безопасные приемы работы.

1.2. Токарю разрешается работать только на станках, к которым он допущен, и выполнять работу, которая поручена ему администрацией.

1.3. Рабочий, обслуживающий токарные станки, должен иметь: костюм хлопчатобумажный или полукombineзон, очки защитные, ботинки.

1.4. Если пол скользкий (облит маслом, эмульсией), рабочий обязан потребовать, чтобы его посыпали опилками, или сделать это сам.

1.5. Токарю запрещается:

- работать при отсутствии на полу под ногами деревянной решетки по длине станка, исключающей попадание обувью между рейками и обеспечивающей свободное прохождение стружки;
- работать на станке с оборванным заземляющим проводом, а также при отсутствии или неисправности блокировочных устройств;
- стоять и проходить под поднятым грузом;
- проходить в местах, не предназначенных для прохода людей;
- заходить без разрешения за ограждения технологического оборудования;
- снимать ограждения опасных зон работающего оборудования;
- мыть руки в эмульсии, масле, керосине и вытирать их обтирочными концами, загрязненными стружкой.

1.6. О каждом несчастном случае токарь обязан немедленно поставить в известность руководителя (или лицо его замещающее) и обратиться в медучреждение.

## **2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ**

2.1. Перед началом работы токарь обязан:

- принять станок от сменщика: проверить, хорошо ли убраны станок и рабочее место. Не следует приступать к работе до устранения выявленных недостатков;
- надеть спецодежду, застегнуть рукава и куртку, надеть головной убор, проверить наличие очков;
- проверить наличие и исправность защитного кожуха зажимного патрона, защитного экрана, предохранительных устройств защиты от стружки, охлаждающих жидкостей;
- отрегулировать местное освещение так, чтобы рабочая зона была достаточно освещена и свет не слепил глаза;
- проверить наличие смазки станка. При смазке следует пользоваться только специальными приспособлениями;
- проверить на холостом ходу станка:
  - а) исправность органов управления;
  - б) исправность системы смазки и охлаждения;
  - в) исправность фиксации рычагов включения и переключения;
  - г) срабатывание защиты — патрон должен остановиться при откинутах кожухе, станок не должен включиться, пока кожух не будет поставлен в исходное положение.

2.2. Токарю запрещается:

- работать в тапочках, сандалиях, босоножках и т.п.;
- применять неисправные и неправильно заточенные режущие инструменты и приспособления;
- прикасаться к токоведущим частям электрооборудования, открывать дверцы электрошкафов. В случае необходимости следует обращаться к электромонтеру

## **3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ.**

3.1. Во время работы токарь обязан:

- устанавливать и снимать тяжелые детали со станка только с помощью грузоподъемных средств;
  - не опираться на станок во время его работы и не позволять делать это другим;
  - поданные на обработку и обработанные детали укладывать устойчиво на подкладках;
  - при возникновении вибрации остановить станок, проверить крепление заготовки, режущего инструмента и приспособлений, принять меры к устранению вибрации;
  - при обработке деталей из металлов, дающих ленточную стружку, пользоваться стружколомателем;
  - остерегаться наматывания стружки на обрабатываемую деталь или резец и не направлять вьющуюся стружку на себя;
  - для удаления стружки со станка использовать специальные крючки и щетки-сметки;
  - не допускать уборщицу к уборке у станка во время его работы;
- остановить станок и выключить электрооборудование в следующих случаях:
- а) уходя от станка даже на короткое время;
  - б) при временном прекращении работы;
  - в) при перерыве в подаче электроэнергии;
  - г) при уборке, смазке, чистке станка;
  - д) при обнаружении какой-либо неисправности, которая грозит опасностью;
  - е) при подтягивании болтов, гаек и других крепежных деталей;
- в кулачковом патроне без подпоры задней бабки можно закреплять только короткие, длиной не более 2 диаметров, уравновешенные детали; в других случаях для подпоры следует пользоваться задней бабкой;
  - при обработке в центрах деталей длиной, равной 12 диаметрам и более, а также при скоростном и силовом резании деталей длиной, равной 8 диаметрам и более, применять дополнительные опоры (люнет);
  - при обработке деталей в центрах проверить крепление задней бабки, смазать центр после установки изделия;
  - при работе с большими скоростями применять вращающийся центр, прилагаемый к станку;
  - при обточке длинных деталей следить за центром задней бабки;
  - следить за правильной установкой резца и не подкладывать под него разные куски металла;
  - использовать подкладки, равные площади резца;
  - резец зажимать с минимально возможным вылетом и не менее чем тремя болтами.

3.2. Во время работы на станке токарю запрещается:

- работать на станке в рукавицах или перчатках, а также с забинтованными пальцами без резиновых напальчников;
- удалять стружку непосредственно руками и инструментом;
- обдывать сжатым воздухом из шланга обрабатываемую деталь;
- пользоваться местным освещением напряжением выше 42 В;
- брать и подавать через работающий станок какие-либо предметы, подтягивать гайки, болты и другие соединительные детали станка;
- тормозить вращение шпинделя нажимом руки на вращающиеся части станка или детали;

- на ходу станка производить замеры, проверять рукой чистоту поверхности обрабатываемой детали, производить шлифовку шкуркой или абразивом;
- находиться между деталью и станком при установке детали грузоподъемным краном;
- во время работы станка открывать и снимать ограждения и предохранительные устройства;
- работать со сработанными или забитыми центрами;
- затачивать короткие резцы без соответствующей оправки;
- пользоваться зажимными патронами, если изношены рабочие плоскости кулачков;
- при отрезании тяжелых частей детали или заготовок придерживать отрезаемый конец руками;
- применять центр с изношенными или забитыми конусами. Размеры токарных центров должны соответствовать центровым отверстиям обрабатываемых деталей;
- оставлять ключи, приспособления и другие инструменты на работающем станке.

#### 4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ

4.1. В случае поломки станка, отказа в работе пульта управления токарь должен отключить станок и сообщить об этом начальнику.

4.2. В случае загорания замасленной ветоши, оборудования или возникновения пожара необходимо немедленно отключить станок, сообщить о случившемся администрации и приступить к ликвидации очага загорания.

4.3. В случае появления аварийной ситуации, опасности для своего здоровья или здоровья окружающих людей следует отключить станок, покинуть опасную зону и сообщить об опасности непосредственному руководителю.

#### 5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ

По окончании работы токарь обязан:

- выключить станок и электродвигатель;
  - привести в порядок рабочее место:
  - а) убрать со станка стружку и металлическую пыль;
  - б) очистить станок от грязи;
  - в) аккуратно сложить заготовки и инструменты на отведенное место;
  - г) смазать трущиеся части станка;
- снять спецодежду и повесить ее в шкаф, вымыть лицо и руки теплой водой с мылом.

Руководитель подразделения: гл. механик Ю.А. Решетникова  
подпись Ю.А. расшифровка подписи

СОГЛАСОВАНО

Начальник отдела охраны труда С.А. Никишина  
подпись С.А. расшифровка подписи

<b>ПЕРЕСМОТРЕНО</b>	
Дата	<u>16.01.2017</u>
Должность	<u>гл. механик</u>
Ф.И.О.	<u>Решетникова Ю.А.</u>
Подпись	<u>Ю.А.</u>

<b>ПЕРЕСМОТРЕНО</b>	
Дата	<u>04.06.2020</u>
Должность	<u>Нач. ОТ</u>
Ф.И.О.	<u>Маснива Т.А.</u>
Подпись	<u>Т.А.</u>