

«СОГЛАСОВАНО»

Председатель профсоюзного
комитета сотрудников

«УТВЕРЖДАЮ»

Ректор ФГБОУ ВПО
«ОмГУ им. Ф.М. Достоевского»

ИНСТРУКЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА № 52 при работе на отрезных станках.

Дата введения «29» ноября 2012г.

При разработке настоящей инструкции использованы следующие стандарты системы безопасности труда: ГОСТ 12.0.003-74 «Опасные и вредные производственные факторы. Классификация». Общие требования», ГОСТ 12.3.002-75. Процессы производственные. Общие требования безопасности; ГОСТ 12.3.025-80 «Обработка металлов резанием. Требования безопасности».

ВВЕДЕНИЕ

Работа на отрезных станках может сопровождаться наличием ряда вредных и опасных производственных факторов, в том числе:

- электрический ток;
- мелкая стружка и аэрозоли смазочно-охлаждающей жидкости;
- высокая температура поверхности обрабатываемых деталей и инструмента;
- повышенный уровень вибрации;
- движущиеся машины и механизмы, передвигающиеся изделия, заготовки, материалы;
- недостаточная освещенность рабочей зоны, наличие прямой и отраженной блескости, повышенная пульсация светового потока.

Рабочие при производстве работ согласно имеющейся квалификации обязаны выполнять требования безопасности, изложенные в настоящей инструкции.

В случае невыполнения положений настоящей инструкции работники могут быть привлечены к дисциплинарной, административной, уголовной и материальной ответственности в соответствии с законодательством Российской Федерации в зависимости от тяжести последствий.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1.1. К самостоятельной работе на отрезных станках допускается обученный персонал, прошедший инструктаж по охране труда на рабочем месте,

ознакомленный с правилами пожарной безопасности и усвоивший безопасные приемы работы.

1.2. Рабочему разрешается работать только на станках, к которым он допущен, и выполнять работу, которая поручена ему руководителем цеха (участка).

1.3. Персонал, обслуживающий отрезные станки, должен иметь: костюм хлопчатобумажный или полукOMBинезон, очки защитные, ботинки.

1.4. Если пол скользкий (облит маслом, эмульсией), рабочий обязан потребовать, чтобы его посыпали опилками, или сделать это самому.

1.5. Рабочему запрещается:

- работать при отсутствии на полу под ногами деревянной решетки по длине станка, исключающей попадание обуви между рейками и обеспечивающей свободное прохождение стружки;
- работать на станке с оборванным заземляющим проводом, а также при отсутствии или неисправности блокировочных устройств;
- стоять и проходить под поднятым грузом;
- проходить в местах, не предназначенных для прохода людей;
- заходить без разрешения за ограждения технологического оборудования;
- снимать ограждения опасных зон работающего оборудования;
- мыть руки в эмульсии, масле, керосине и вытирать их обтирочными концами, загрязненными стружкой.

1.6. О любом несчастном случае немедленно поставить в известность мастера и обратиться в медучреждение.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

2.1. Перед началом работы рабочий обязан:

- принять станок: проверить, хорошо ли убраны станок и рабочее место. Не приступать к работе до устранения выявленных недостатков;
- надеть спецодежду, застегнуть рукава и куртку, надеть головной убор;
- проверить наличие и исправность защитного экрана и защитных очков, предохранительных устройств защиты от стружки и охлаждающих жидкостей;
- отрегулировать местное освещение так, чтобы рабочая зона была достаточно освещена и свет не слепил глаза;
- проверить наличие смазки станка. При смазке пользоваться только специальными приспособлениями;
- проверить на холостом ходу станка;
- а) исправность органов управления;
- б) исправность системы смазки и охлаждения;
- в) исправность фиксации рычагов включения и переключения.

2.2. При работе на отрезных станках рабочему запрещается;

- работать в тапочках, сандалиях, босоножках и т.п.;
- применение неисправного и неправильно заточенного инструмента и приспособлений;
- прикасаться к токоведущим частям электрооборудования, открывать дверцы электрошкафов. В случае необходимости следует обращаться к электромонтеру.

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

3.1. Во время работы рабочий обязан:

- перед установкой на станок обрабатываемой детали и приспособления очистить их от стружки и масла. Тщательно очистить соприкасающиеся базовые и крепежные поверхности, чтобы обеспечить правильную установку и прочность крепления;
- установку и снятие тяжелых деталей и приспособлений производить только с помощью грузоподъемных средств;
- поданные на обработку и обработанные детали укладывать устойчиво на подкладках;
- при перерыве в подаче электроэнергии немедленно выключить электрооборудование станка;
- при возникновении вибрации остановить станок. Проверить крепление заготовки, режущего инструмента и приспособлений, принять меры к устранению вибрации;
- для удаления стружки от станка необходимо использовать щетки-сметки и скребки;
- не допускать уборщицу к уборке станка во время его работы;
- остановить станок и выключить электрооборудование в следующих случаях:
 - а) временного прекращения работы;
 - б) уборке, смазке, чистке станка;
 - в) обнаружении какой-либо неисправности;
 - г) подтягивании болтов, гаек и других крепежных деталей;
- проверить исправность диска пилы;
- проверить правильность действия автоблокировки пуска и подачи пилы с зажимом заготовки;
- прочно закреплять заготовку в приспособлении;
- перед подводом пилы к заготовке убедиться в том, что пила надежно закреплена;
- подводить диск пилы к заготовке в начале резания осторожно, плавно, без ударов;
- не допускать разбрызгивания масла и охлаждающих жидкостей.

3.2. Во время работы на станке запрещается:

- работать в рукавицах или перчатках, а также с забинтованными пальцами без резиновых напальчников;
- брать и подавать через работающий станок какие-либо предметы, подтягивать гайки, болты и другие соединительные детали станка;
- обдуть сжатым воздухом из шланга обрабатываемую деталь;
- стоять в плоскости вращения диска во время работы станка;
- поддерживать руками отрезаемый конец заготовки;
- выталкивать стружку из сегментов диска на ходу;
- пользоваться местным освещением напряжением выше 42 В;
- работать на неисправном и не имеющем необходимых ограждений станке;
- работать с неисправным диском (с поломанными сегментами и зубьями, не заточенными, имеющими трещины, а также заваренными или засверленными трещинами);
- находиться между деталью и станком при установке детали грузоподъемным краном;
- удалять стружку непосредственно руками;
- во время работы станка открывать и снимать ограждения и предохранительные устройства;
- опираться на станок во время его работы и позволять это делать другим;
- закреплять заготовку во время вращения диска;
- во время вращения диска исправлять положение трубки охлаждающей системы;
- оставлять ключи, приспособления и другой инструмент на работающем станке.

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ

- 4.1. В случае поломки станка, отказа в работе пульта управления отключить станок и сообщить об этом мастеру.
- 4.2. В случае загорания ветоши, оборудования или возникновения пожара немедленно отключить станок, сообщить о случившемся администрации и приступить к ликвидации очага загорания.
- 4.3. В случае появления аварийной ситуации, опасности для своего здоровья или здоровья окружающих людей отключить станок, покинуть опасную зону и сообщить об опасности непосредственному руководителю или лицу его замещающему.

5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ

- 5.1. Выключить станок и электродвигатель.
- 5.2. Привести в порядок рабочее место:
- убрать со станка стружку и металлическую пыль;
- очистить станок от грязи;
- аккуратно сложить заготовки и инструмент на отведенное место;
- смазать трущиеся части станка.
- 5.3. Сдать станок сменщику или мастеру и сообщить о всех неисправностях станка.
- 5.4. Снять спецодежду и повесить в шкаф. Вымыть лицо и руки теплой водой с мылом.

Руководитель подразделения: гл. механик ЮА Ю.А. Решетникова
подпись расшифровка подписи

СОГЛАСОВАНО
Начальник отдела охраны труда С.А. Никитина
подпись расшифровка подписи

ПЕРЕСМОТРЕНО
Дата <u>16.01.2017</u>
Должность <u>гл. механик</u>
Ф.И.О. <u>Решетникова Ю.А.</u>
Подпись <u>Ю.А. Решетникова</u>

ПЕРЕСМОТРЕНО
Дата <u>04.06.2020</u>
Должность <u>Нач. ОТ</u>
Ф.И.О. <u>Моцьева Т.А.</u>
Подпись <u>Т.А. Моцьева</u>